

	<b>Sistema di gestione qualità, sicurezza, ambiente</b> <b>CAMPO DI APPLICAZIONE DEL SISTEMA DI GESTIONE</b> <b>INTEGRATO/APPLICATION FIELD OF THE INTEGRATED</b> <b>MANAGEMENT SYSTEM</b>	<b>MOD 00 01</b> Rev. <b>01</b> Data <b>23/03/2021</b>  Pagina 1 di 1
---	---	---

<b>Ragione sociale/Company name</b>	FRIULFORGIA S.r.l. Unipersonale
<b>Sede Legale/Headquarter address</b>	Via I Maggio, 30 - 20014 Nerviano (MI)
<b>Sede Operativa/Production plant address</b>	Località Pannellia, 55 - 33039 Sedegliano (UD)
<b>Anno Costituzione/Year of establishing</b>	2008
<b>Settore attività/Business field</b>	Siderurgia/Siderurgy
<b>n. dipendenti medio/Average employees nr.</b>	65
<b>Superficie del sito/Production plant area</b>	Lo stabilimento occupa un'area di circa 66.000 m <sup>2</sup> di cui circa 14.750 m <sup>2</sup> coperti. È costituito attualmente da due corpi di fabbrica, uno destinato alla forgia (8.700 m <sup>2</sup> ) e il più recente alle lavorazioni meccaniche (6.050 m <sup>2</sup> )./Total area is 66.000 m <sup>2</sup> which covered is 14.750 m <sup>2</sup> . Production plant is composed by two shops, one for the forging process (8.700 m <sup>2</sup> ) and the second one, more recent, is for mechanical machining (6.050 m <sup>2</sup> ).
<b>Capacità produttiva/Manufacturing capacity</b>	Pezzi forgiati (grezzi, sgrossati, trattati termicamente, lavorati meccanicamente) in acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, acciai legati, duplex, super duplex. Peso massimo di 35t, lunghezza massima 14.000 mm, diametro massimo 2.500 mm. Barre: tondi di diametro da 200 mm a 800 mm e lunghezza fino a 11.000 mm; quadrati da 200 mm a 800 mm e lunghezza fino a 11.000 mm; piatti di spessore da 120 mm a 1.000 mm, larghezza da 200 mm a 2.000 mm e lunghezza fino a 11.000 mm./Forged pieces (rough forged, pre-machined, heat treated and finished pieces) in carbon, martensitic and austenitic stainless, alloyed, duplex and superduplex steels. 35ton of maximum weight, maximum length of 14.000 mm, maximum diameter of 2.500 mm. Bars: rounds with diameter from 200 mm to 800 mm and length up to 11.000 mm; squares from 200 mm to 800 mm and length up to 11.000 mm; plates from 120 mm to 1.000 mm of thickness, width from 200 mm to 2.000 mm and length up to 11.000 mm.
<b>Lavorazioni svolte all'interno del sito/Manufacturing activities performed</b>	Forgiatura, trattamenti termici (quali normalizzazione, bonifica, ricottura, solubilizzazione, rinvenimento, raffreddamento controllato), taglio, lavorazioni meccaniche e controlli qualità./Forging, heat treatment (such as normalizing, quenching and tempering, annealing, solution annealing, tempering, slow cooling), sawing, mechanical machining and final quality control inspections.
<b>Lavorazione affidate a terzi in outsourcing/Manufacturing activities handled by suppliers</b>	Sgrossatura, finitura, trattamenti termici, trattamenti superficiali (nitrurazioni, cementazioni, tempra a induzione, tempra sottovuoto, riporti in PVD-CVD, decapaggio), saldatura, controlli NDT, verniciatura./Pre-machining, finish machining, heat treatment, surface heat treatment (nitriding, cementation, induction hardening, vacuum heat treatment, PVD-CVD surface coating, pickling), welding, NDT inspections, coating.
<b>Settori produttivi/Business sectors</b>	Alberi, boccole e forgiati per costruzioni navali; alberi componenti per ingranaggi (ruote, pignoni), componenti per recipienti a pressione e impianti offshore, industria della carta, settore energetico (turbine, generatori, compressori) eolico ed idrico, nucleare, industria siderurgica e del cemento./Shafts, bushings and forgings for marine industry, shafts and components for gearboxes (discs, pignons), components for pressure vessels and offshore plants, pulp & paper industry, wind and hydro energy sector (turbines, generators, compressors), nuclear sector, siderurgical and concrete sectors.